

FACULTY OF EDUCATION
B.Ed I/II/III(BL)/ IV (R) Semester Examinations, _____2020

Time: 1 ½ Hours

Max Marks: 35

PART –A

Note: Answer any three questions.

(3x5=15 Marks)

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

PART –B

Note: Answer any two questions

(2x10=20 Marks)

- 6.
- 7.
- 8.
- 9.

FACULTY OF EDUCATION
B.Ed I/II/III(BL)/ IV (R) Semester Examinations, _____2020

Time: 1 ½ Hours

Max Marks: 35

విభాగం-ఎ

సూచన: ఈ క్రింది ప్రశ్నలలో ఏవైనా మూడు ప్రశ్నలకు సమాధానం రాయండి. **(3x5=15 Marks)**

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

విభాగం-బి

సూచన: ఈ క్రింది ప్రశ్నలలో ఏవైనా రెండు ప్రశ్నలకు సమాధానం వ్రాయండి. **(2x10=20 Marks)**

- 6.
- 7.
- 8.
- 9.